



PLEGADORES SERIE FT
PLEGADOR DE TOALLAS

FTLITE
FTTOPFOLD
FTMAXI
FTB

GIRBAU

CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD SERIE **FT**

FTLITE



FTTOPFOLD



FTB



FTMAXI



EL PLEGADO TIENE UNA GRAN
IMPORTANCIA EN LA LAVANDERÍA.





GIRBAU

CON LA SERIE FT DE PLEGADORES

Girbau ha creado una gama capaz de plegar cualquier tipo de prenda con eficiencia y calidad adaptándose a las exigencias de cada lavandería.

Las medidas de las prendas, el tipo de pliegue, el textil, el nivel de calidad... cada lavandería es un mundo y cada mundo tiene una respuesta con la Serie FT.

Con los plegadores FT, Girbau refuerza su filosofía **Easy & Best Solutions**: crear soluciones flexibles de lavandería adaptadas a cualquier sector para que el cliente, de una manera muy fácil, encuentre la mejor respuesta en cuanto a productos y servicios de lavandería.

Estar en línea con la calidad que se ha trabajado durante el lavado, secado y planchado. Es la imagen final que muestran las prendas.

Por ello, Girbau ha desarrollado una amplia gama de maquinaria para el plegado. Porque cada lavandería tiene sus estándares de calidad y sus necesidades. Y porque el plegado no es un trámite, es el detalle del acabado final.

ECONOMÍA Y SIMPLICIDAD
EN COMPACTO



FTLITE



PRODUCTIVIDAD

El plegador **FTLITE** ha sido concebido para el plegado de toallas y otras piezas de felpa, mantas de avión y similares. Además admite desde pequeños artículos hasta prendas de gran formato.

TAMAÑO MÁXIMO DE LOS ARTÍCULOS

(1200mm x 2400mm)

PLEGADO LONGITUDINAL CON SISTEMA DE SOPLADO E INVERSIÓN DE CINTA

En los 2 primeros pliegues transversales, se utiliza la inversión y un sistema de soplado mientras que el último pliegue se realiza con inversión y cuchilla. Estos pliegados se realizan sin parar las cintas consiguiendo un trato óptimo de la ropa y una alta productividad.



PLEGADO TRANSVERSAL CON APILADOR (STACK & FOLD)

El pliegue transversal a mitad se realiza con el apilador rotativo (stack & fold). La salida del apilador devuelve las pilas a la posición del operario mediante la cinta de salida.

INTRODUCCIÓN MANUAL

La alimentación se realiza manualmente sobre la mesa de introducción. La mesa dispone de unos indicadores que facilitan el centrado de la pieza.

CONTROL GRÁFICO, TÁCTIL Y FÁCIL DE USAR

El plegador **FTLITE** incorpora un sistema de control, táctil y a color, muy simple de utilizar, así como los programas básicos de funcionamiento.



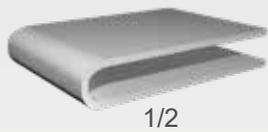


GIRBAU

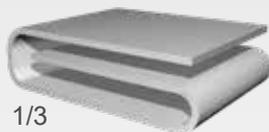
TECNOLOGÍA

PLEGADO LONGITUDINAL

El plegador **FTLITE** realiza 1, 2 y hasta 3 pliegues longitudinales. El pliegue longitudinal se puede configurar por la mitad de la prenda (1/2) o pliegue tipo francés (1/3).



1/2



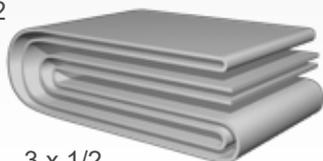
1/3



2 x 1/2

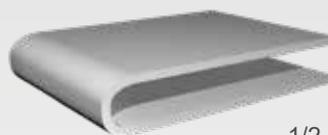


1/3 + 1/2



3 x 1/2

PLEGADO TRANSVERSAL Y APILADO



1/2

El plegador **FTLITE** realiza 1 pliegue transversal a mitad de la prenda con apilador rotativo (stack & fold). Este pliegue es obligatorio.

La salida del apilador se realiza con una cinta transportadora de retorno hacia el operario.



PROCESAMIENTO DE ALTA CALIDAD
Y ELEVADA PRODUCTIVIDAD



FTTOPFOLD



Cuchillas mecánicas
(Plegado longitudinal)

PRODUCTIVIDAD

El **FTTOPFOLD** es sinónimo de fiabilidad y de alta productividad. La producción puede alcanzar las 1200 piezas /hora (producción máxima), en función del tamaño de los artículos y el tipo de plegado.

TAMAÑO MÁXIMO DE LOS ARTÍCULOS

Anchura: 1.100 mm
Longitud (1.8): 1.800 mm
Longitud (2.2): 2.200 mm

MODO DE FUNCIONAMIENTO

El operario coloca la toalla en la cinta de introducción.

Una vez colocada, la fotocélula situada debajo de la cinta de introducción envía la señal que pone en funcionamiento la cinta de introducción.

Después de la introducción, una fotocélula mide la longitud de la toalla y la máquina establece las medidas de plegado programadas.

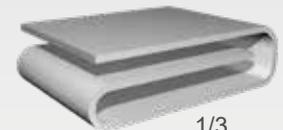
El plegado longitudinal se ejecuta mediante cuchillas mecánicas.

PLEGADO LONGITUDINAL

El pliegue longitudinal se realiza por un sistema de cuchilla mecánica con palas ajustables para adaptarse al tamaño de los artículos. El sistema puede realizar 1 pliegue (a mitad) o 2 pliegues (tipo francés o a 1/3).



1/2



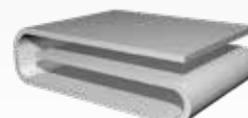
1/3

PLEGADO TRANSVERSAL

La primera fase del plegado transversal se realiza mediante un sistema de cinta de inversión junto con un potente chorro de aire mecánico. La segunda fase se realiza por cuchillas mecánicas.



1/2



1/3



2 x 1/3

TECNOLOGÍA

MESA DE INTRODUCCIÓN INDEPENDIENTE

La alimentación de este plegador se realiza de forma manual en mesa de introducción independiente. Las cintas se paran para facilitar la introducción a los operarios, sin repercutir en la producción.

Además, la mesa es completamente ergonómica y regulable en altura.

La cinta de introducción con aspiración se puede solicitar como opción.



APILADO

El **FTTOPFOLD** reconoce automáticamente las prendas y las apila en tres categorías (hasta cuatro con la opción de 4 apiladores),

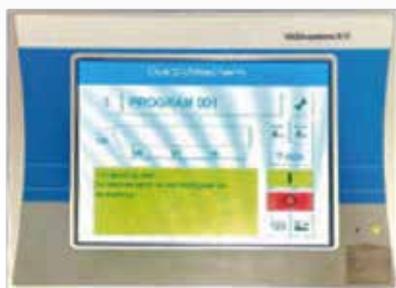
El sistema incluye 3 o 4 cintas de descarga configurables con salida a derecha o izquierda y una cinta que transporta los paquetes en dirección al operario o a la cinta de expedición. Permite configurar la salida en sentido de avance o retroceso, según necesidades.



SISTEMA DE CONTROL

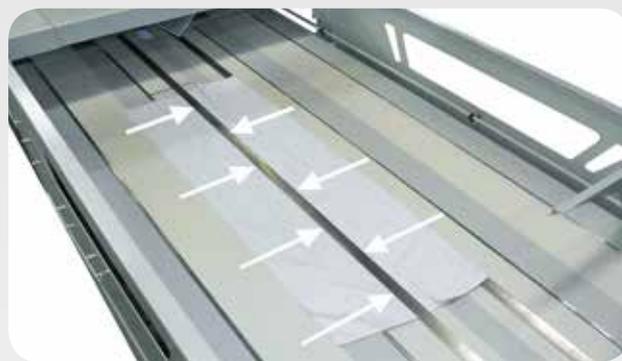
El **FTTOPFOLD** dispone de un software para PLC industrial, controlado por una interfaz de pantalla táctil fácil de usar en la que se pueden almacenar hasta 100 programas definidos por el cliente con contadores separados por programa y artículo.

El software es fácil de usar y programable con una memoria USB, que crea automáticamente una copia de seguridad de los últimos 10 cambios realizados en el software.



PLEGADO LONGITUDINAL CON SISTEMA EXCLUSIVO DE CUCHILLA MECÁNICA

Un sistema de cuchilla permite plegar las prendas pequeñas y medianas sin detener la cinta de avance, mejorando la productividad, sin penalizar la calidad de plegado.



PLEGADO TRANSVERSAL POR INVERSIÓN DE CINTAS Y SISTEMA DE SOPLADO

En la fase del plegado transversal, las toallas se prensan mediante dos cintas motorizadas que aseguran un proceso de alta calidad. El primer pliegue transversal se realiza mediante cintas de inversión en combinación con una cuchilla mecánica. El segundo pliegue se realiza por una cinta de inversión en combinación con una cuchilla mecánica, que le permite obtener unos resultados de alta calidad y una elevada productividad.



OPCIONES

- **FTTOPFOLD** está disponible con 4 apiladores de hasta 4 anchuras diferentes.
- Indicador láser de plegado a la mitad.
- Cinta de introducción de altura ajustable con sistema de aspiración.
- Anillas de elevación.

CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD
A SU JUSTO PRECIO

FTMAXI



Plegado con chorro de aire

PRODUCTIVIDAD

El **FTMAXI** es un plegador polivalente indicado para el plegado, clasificado y apilado de prendas de felpa o similares.

La fiabilidad del **FTMAXI** se suma a una alta productividad. En función del tamaño de las prendas, la producción puede llegar hasta 900 piezas/hora, según el tipo de prenda introducida y el tipo de plegado.

TAMAÑO MÁXIMO DE LOS ARTÍCULOS

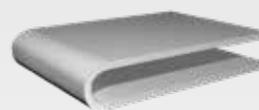
(1200mm x 2.350mm)

VERSATILIDAD Y POLIVALENCIA: PENSANDO EN SU NEGOCIO

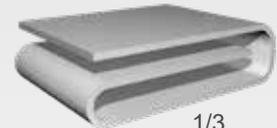
Gracias a su diseño compacto, con la **FTMAXI** obtendrá el máximo partido a la polivalencia, puesto que permite la introducción de distintos tamaños de prendas mezclados ocupando el mínimo espacio en su lavandería (menos de 4 metros).

PLEGADO LONGITUDINAL

Para el plegado longitudinal se utiliza un exclusivo sistema de soplado con chorro de aire que se regula para adecuarse al tamaño de la prenda. Puede realizar 1 pliegue (a mitad) o 2 pliegues (tipo francés o a 1/3).



1/2



1/3

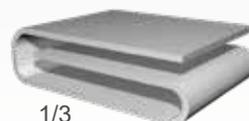
PLEGADO TRANSVERSAL

Un sistema de inversión de cintas junto con un potente soplado por chorro de aire permite realizar 1 o 2 pliegues transversales.

Las cintas que se utilizan en el pliegue transversal son elásticas, contribuyendo a un plegado de calidad y facilitando el acceso a las prendas en caso de atasco.



1/2



1/3



2 x 1/2

TECNOLOGÍA

MESA DE INTRODUCCIÓN INDEPENDIENTE

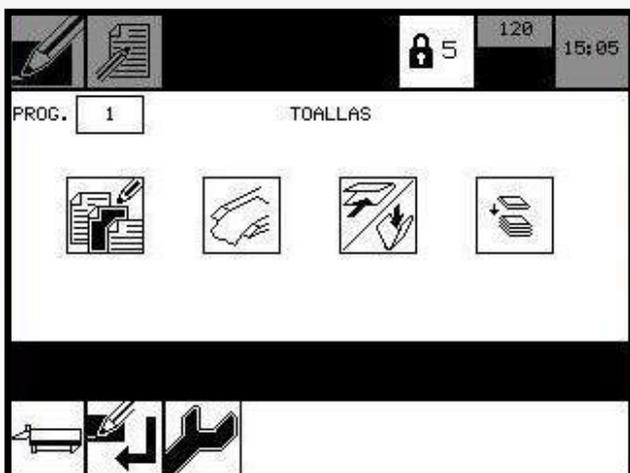
La alimentación de este plegador se realiza de forma manual en mesa de introducción independiente. Las cintas se paran para facilitar la introducción a los operarios, sin repercutir en la producción.



De esta forma, se asegura una buena calidad de introducción. Además, la mesa es completamente ergonómica y regulable en altura. La ergonomía y la seguridad son omnipresentes en el FTMAXI.

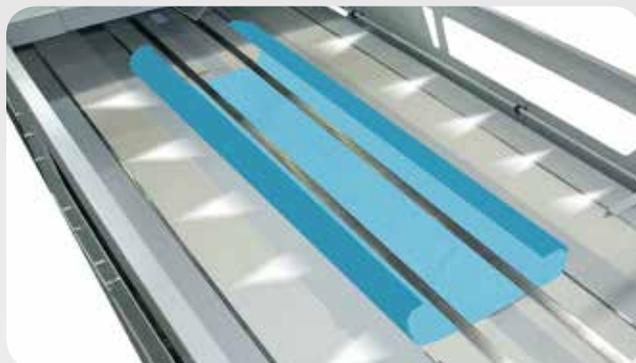
CONTROL GRAFICO, TÁCTIL Y FÁCIL DE USAR

El plegador FTMAXI incorpora un ágil sistema de control y programación. Un sistema de iconos guía al usuario de manera fácil en el manejo de la máquina. Toda la maquinaria Girbau incorpora este control, facilitando tanto el aprendizaje como la polivalencia de los operarios en el manejo de distintos equipos.



PLEGADO LONGITUDINAL CON SISTEMA EXCLUSIVO DE SOPLADO

Un sistema de soplado por chorro de aire permite plegar las prendas pequeñas y medianas sin detener la cinta de avance, mejorando la productividad, sin penalizar la calidad de plegado.



APILADO

El FTMAXI reconoce y selecciona automáticamente las prendas y las apila en tres categorías (hasta cuatro con la opción de 4 apiladores).

Incluye cinta de evacuación de las pilas plegadas, que pueden configurarse con salida a derecha o a la izquierda y en sentido de avance o retorno, según las necesidades.



OPCIONES

El FTMAXI está disponible con 4 apiladores (1 adicional a la máquina estándar) y la cinta de salida puede trabajar por la derecha o por la izquierda.

Opcionalmente, los apiladores pueden tener 600 mm de ancho.



PARA USUARIOS QUE NO PRECISAN
CLASIFICACIÓN EN EL APILADO



FTB



ADAPTADO A SUS NECESIDADES

Simplicidad para aquellos usuarios que no precisan clasificación.

El **FTB** posee todas las funciones del **FTMAXI** pero con una única salida con lo cual se simplifica su diseño y se reduce su coste.



TAMAÑO MÁXIMO DE LOS ARTÍCULOS

(1200mm x z)

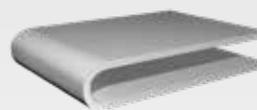
PRODUCTIVIDAD

El **FTB** es un plegador polivalente indicado para el plegado y apilado de prendas de felpa o similares.

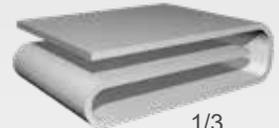
La fiabilidad del **FTB** se suma a una alta productividad. En función del tamaño de las prendas, la producción puede llegar hasta 900 piezas /hora, según el tipo de prenda introducida y el tipo de plegado.

PLEGADO LONGITUDINAL

Para el plegado longitudinal se utiliza un exclusivo sistema de soplado con chorro de aire que se regula para adecuarse al tamaño de la prenda. Puede realizar 1 pliegue (a mitad) o 2 pliegues (tipo francés o a 1/3).



1/2



1/3

PLEGADO TRANSVERSAL

Un sistema de inversión de cintas junto con un potente soplado por chorro de aire permite realizar 1 o 2 pliegues transversales.

Las cintas que se utilizan en el pliegue transversal son elásticas, contribuyendo a un plegado de calidad y facilitando el acceso a las prendas en caso de atasco.



1/2



1/3

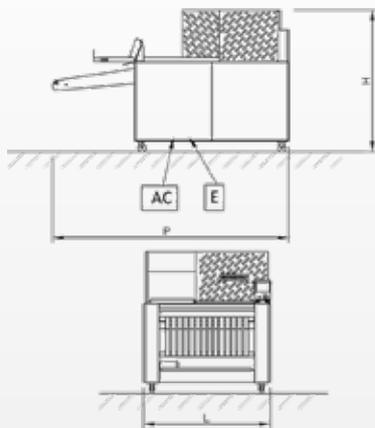


2 x 1/2

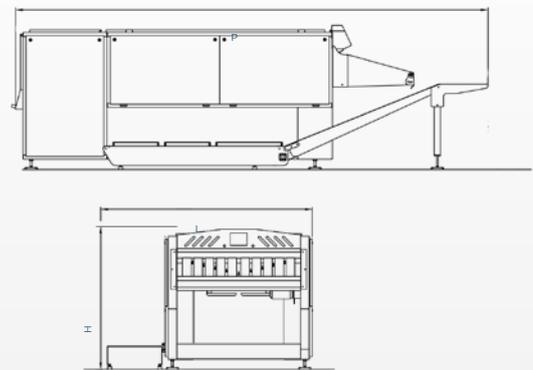
MODELO		FTLITE	FTTOPFOLD		FTMAXI	FTB
			1,8	2,2		
Electricidad						
Potencia instalada	kVA	2	5,85		2,5	2,5
400V 3ph	mm ² +T+N	3 X 2,5	3 x 2,5		3 x 2,5	3 x 2,5
Aire Comprimido						
Presión alimentación	bar	6 a 10	6 a 10 (1/2")		6 a 10	
Consumo/hora	Nm ³	4 / 100 piezas	60 NI/h		1-2 / 100 piezas	1-1,5 /100 piezas
Otros						
Nivel sonoro a 1 metro	dBa	75	<70		75	75
Peso Neto	kg	920	1.320		1.100	950
Altura H	mm	1.790	1.360		1.402	1.402
Anchura L		1.590	2.050		1.952	1.456
Longitud P		2.950	4.600	5.000	5.213	6.404

GIRBAU, S.A. se reserva el derecho de introducir modificaciones

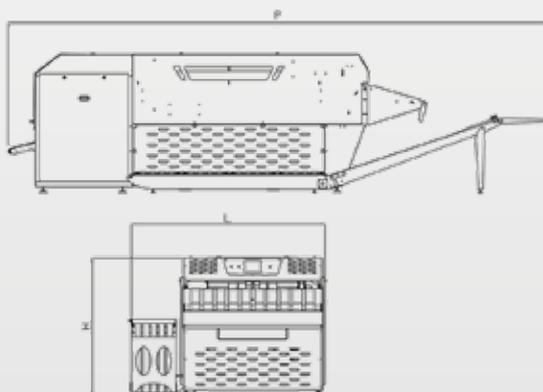
FTLITE



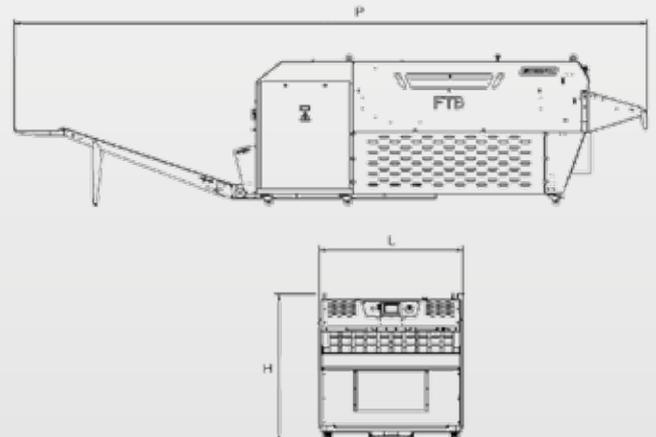
FTTOPFOLD



FTMAXI



FTB



E&B

EASY & BEST SOLUTIONS

SOLUCIONES FÁCILES Y SOSTENIBLES

Le proponemos una nueva forma de trabajar para conseguir la mejor solución de la manera más fácil.

Solo cuéntenos sus necesidades de producción. Del resto, nos ocupamos nosotros.

Fácil y mejor



GIRBAU



Video

FILIALES

- Alemania - Ratingen - Tel. +49 2102 9934619 - girbaugermany@girbau.com
- Argentina - Buenos Aires - Tel. +54-1149017600 - girbauargentina@girbau.com
- Australia - Sydney - Tel. +61 2 96755860 - sales.australia@girbau.com
- Brasil - Sao Paulo - Tel. +55 11-29820446 - girbaudobrasil@girbau.com
- Cuba - La Habana - Tel. (+53-7) 8662071 al 73 - girbau@girbau.co.cu
- China - Shanghai & Hongkong - Tel. +86-21-5713 1103 - info.china@girbau.com
- Francia - Grésy sur Aix - Tel. +33 456 574 030 - infofrance@girbau.com
- Italia - Marcon (VE) - Tel. +39 0418654330 - infoitaly@girbau.com
- Mexico - Cancún - T. +52 998 688 6336 - info.mexico@girbau.com
- Portugal - Porto - Tel. +351 22 3758909 - vendasportugal@girbau.com
- Rep. Dominicana - Punta Cana - Tel. +1 809-959-0615 - infodominicana@girbau.com
- U.A.E. - Dubai - Tel. +971 4-8839951 - sales.gme@girbau.com
- U.K. - Hitchin - Tel. +44(0)-1462 427780 - info.uk@girbau.com
- U.S.A. - Oshkosh, WI & Los Angeles, Ca - Tel. +1(920) 2318222 - info@cgilaudry.com

DELEGACIONES ESPAÑA y ANDORRA

- Alicante - Tel. 965 283 666 - alicante@girbau.com
- Asturias - Tel. 985 115 727 - asturias@girbau.com
- Girona - Tel. 972 204 951 - girona@girbau.com
- Madrid - Tel. 917 131 380 - madrid@girbau.com
- Málaga - Tel. 952 231 122 - malaga@girbau.com
- Baleares - Tel. 971 863 697 - baleares@girbau.com
- Las Palmas GC - Tel. 928 278 460 - laspalmas@girbau.com
- Sevilla - Tel. 679 858 872 - sevilla@girbau.com
- Tenerife - Tel. 922 541 237 - tenerife@girbau.com
- Valencia - Tel. 967 524 205 - valencia@girbau.com
- Vigo - Tel. 886 135 854 - galicia@girbau.com
- Vizcaya - Tel. 944 761 330 - euskadi@girbau.com
- Andorra - Tel. 376 843 903 - andorra@girbau.com

SEDE CENTRAL

GIRBAU, S.A. Ctra de Manlleu, km. 1 - 08500 Vic (Barcelona) Spain - girbau.com
 Tel. (+34) 902 300 359 - comercial@girbau.com
 Internacional: tel. (+34) 93 886 2219 - sales@girbau.com

