

José Sevilla, propietario de Tintorería Sevilla Vera (Linares-Jaén)

"EL NUEVO ESTÁNDAR no es el futuro, ya es presente"

El concepto avanzado de SAFECHEM para una limpieza textil profesional con el percloroetileno DOWPER™ Pure Power aumenta la satisfacción del cliente



Visitamos la Tintorería Sevilla Vera –situada en C/ Jaén nº 5 de la localidad jienense de Linares–, la cual implementó EL NUEVO ESTÁNDAR a principios de 2014. El objetivo era conocer cuáles son las impresiones por parte del responsable del establecimiento y comprobar cómo ha cambiado su negocio desde la utilización de esta innovadora propuesta para el uso seguro y sostenible del percloroetileno, disolvente que continúa siendo el referente para una limpieza textil profesional de alta calidad, segura, rentable y orientada al futuro.

José Sevilla es el propietario, un hombre emprendedor donde los haya, implicado en el tejido asociativo del sector, a través de la Asociación de Tintorerías y Lavanderías de Andalucía (Tylda), e interesado en aplicar a sus establecimientos las últimas innovaciones lanzadas en este segmento de actividad. Este afán constante por la innovación es el que le llevó a interesarse desde el primer momento por EL NUEVO ESTÁNDAR. "Es una apuesta segura para la mejora de la empresa, por todo lo nuevo que aporta", comenta.

Tintorería Sevilla Vera nace en 1958 con servicio básico de tintorería, incorporando posteriormente la limpieza en seco a través del uso de diversas

tipologías de máquinas y adaptando en todo momento el negocio a las nuevas soluciones y propuestas del mercado. "Creo que es esencial la mejora continua por el bien y competitividad del conjunto del sector." Tanto es así que en 2014 la empresa es nominada a 'Mejores Prácticas de Limpieza Textil'.

Además de este centro en la calle Jaén, José Sevilla cuenta con otro que dispone de instalación de lavandería en el mismo municipio jienense. Con tres puntos de recogida y cinco empleados, Sevilla insiste en remarcar los puntos fuertes de la empresa: "La calidad y la diversidad de los servicios prestados a la hora de ofrecer todo tipo de tratamientos de limpieza existentes en el sector (PER, Hidrocarburo, WET, Alfombras, pieles,

etc.) hacen que Tintorería Sevilla Vera posea una ventaja competitiva en relación a su competencia. En el caso concreto del tratamiento de las prendas de piel, me gustaría resaltar la gran diferencia que brindamos al usuario en la no pérdida de color de estas prendas". No obstante, señala que aún quedan temas pendientes por mejorar como es consolidar la imagen del sector y profundizar más en aspectos de marketing de cara a ofrecer el mejor servicio a sus clientes.

Ventajas de EL NUEVO ESTÁNDAR

En el establecimiento trabajan con una máquina de limpieza en seco del fabricante italiano UNION, la cual dispone de tres depósitos, con capacidad para 15 kg. de ropa, y con destilación continua. José Sevilla empieza a utilizar DOWPER™ PurePower en SAFE-TAINER™ hace poco más de un año, en enero de 2014, y desde entonces asegura que no ha sustituido todo el disolvente, realizando en este período un total de 540 lavados, y habiendo añadido 45 kg. de disolvente.

Con el nuevo sistema las mejoras han sido prácticamente inmediatas. Y es que, la mejor calidad de la limpieza en las prendas ha empezado a notarse a partir de los 20/30 lavados, siendo bastante notable la diferencia con respecto a la limpieza que llevaba a cabo con otros sistemas. "Con el PER se obtiene una mayor rapidez en secado y un mayor poder desengrasante."

Como cualidades a destacar de EL NUEVO ESTÁNDAR, el tintorero ha mencionado que se logra una menor volatilidad en las prendas, se aprecia una mayor calidad de limpieza y se trata de un sistema más estable, por lo que no duda al recomendar esta innovadora solución de limpieza con percloroetileno a otros colegas de profesión. "Mis clientes han notado en seguida la mejora de la limpieza, resaltando sobre todo el aspecto del textil que presenta más brillo y un tacto mucho más agradable." Además de estos beneficios, José Sevilla señala otros aspectos que aporta este exclusivo concepto de SAFECHEM en relación a otros sistemas de limpieza utilizados con anterioridad y sobre los que ha percibido una notable mejoría: "Por ejemplo, se aprecia una gran diferencia con las manchas grasas, y aquellas no grasas como es el caso de los bajos de pantalón, así como en el tiempo de destilación y en el olor de las prendas, mucho más agradable. En definitiva, ha mejorado de forma considerable la calidad de la limpieza en general,

siendo incluso el número de incidencias en el lavado mucho menor".

Tras el uso del Sistema SAFE-TAINER™, este profesional jienense apunta que se trata de un sistema cómodo, eficaz y seguro, el cual presenta ventajas significativas en lo que se refiere a la seguridad en carga y la manipulación del disolvente, la facilidad de uso, el cumplimiento ambiental, habiendo aumentado la satisfacción de sus empleados así como la valoración por parte de autoridades y asociaciones. "Los clientes también nos han transmitido una valoración favorable tras el uso de SAFE-TAINER™."

José Sevilla conocía el pH del disolvente antes de EL NUEVO ESTÁNDAR, siendo antes 5-6 y ahora 6-7, y utilizando una tira reactiva para medirlo.

El Kit MAXICHECK™ y el estabilizador MAXISTAB™ permiten, según asegura el tintorero, en relación a otros sistemas, un mejor conocimiento del estado del disolvente, una diferencia en la calidad de limpieza al añadir MAXISTAB, habiendo supuesto una mejora del proceso de limpieza en general y notándose la diferencia en estabilidad del pH con el tiempo. Pero, sobre todo, las ventajas que más valora este profesional tintorero son la utilidad que ofrecen estos elementos de control para todo el proceso, sirviendo de documento de buenas prácticas, el cual confiere un grado de tranquilidad al profesional en el desarrollo de su trabajo. De este modo, mediante estas herramientas se evita además el grado de empeoramiento de la calidad por el paso del tiempo.

Más información en www.safechem-europe.com

SAFECHEM  be responsible



™ Marca de The Dow Chemical Company ("Dow") o de sus empresas afiliadas de Dow

SAFECHEM Europe GmbH es una filial de The Dow Chemical Company

"Se nota la diferencia en las manchas grasas e incluso en las no grasas como los bajos del pantalón"

"El Sistema SAFE-TAINER™ es cómodo, eficaz y seguro"

"Los elementos de control –el Kit MAXICHECK™ y el estabilizador MAXISTAB™– ofrecen tranquilidad al profesional"

"Mis clientes han notado en seguida la mejora de la limpieza, resaltando el aspecto del textil que presenta más brillo y un tacto más agradable"

"EL NUEVO ESTÁNDAR es una apuesta segura para la mejora de la empresa"



El kit de ensayo MAXICHECK Pure Power contiene todo lo necesario para realizar un control de disolvente a pie de máquina, de forma fácil y fiable.



José Sevilla junto a José Antonio Martín de Macrún, firma líder en Andalucía de equipamiento para lavandería y tintorería.



La calidad marca la diferencia en la frescura de las prendas

DOWPER™: percloroetileno de calidad probada y reconocido como el referente en la limpieza en seco.

DOWPER™ Pure Power: grado superior de percloroetileno de alta pureza y con una fórmula específica. Diseñado para máquinas de última generación. Disponible en el sistema SAFE-TAINER™.

Elementos de EL NUEVO ESTÁNDAR

- DOWPER™ Pure Power, un grado superior y avanzado de percloroetileno. Especialmente desarrollado para la limpieza en seco de alta calidad y con una pureza del 99,95%. Es la elección acertada para su uso en equipos de limpieza en seco modernos. De hecho, se utiliza con casi todos los tipos de máquina de limpieza en seco.

- DOWPER™, el grado consolidado de percloroetileno estándar y tradicionalmente el referente de calidad.

- Servicios de gestión de residuos para una eliminación profesional y el respeto al medio ambiente.

- MAXICHECK™ y MAXISTAB™, elementos de servicio para prolongar la vida útil del disolvente y optimizar el proceso.

- El sistema SAFE-TAINER™ para un manejo seguro del percloroetileno en circuito cerrado.



SAFECHEM Europe GmbH

Iñaki Barrenechea

Teléfono: +34 977559415

ibarrenechea@dow.com

www.safechem-europe.com



©™ Marca de The Dow Chemical Company ("Dow") o de sus empresas afiliadas de Dow. SAFECHEM Europe GmbH es una filial de The Dow Chemical Company.

SAFECHEM
 be responsible