



www.girbau.com

GIRBAU

LAUNDRY EQUIPMENT

FT SERIES
PLEGADORES

FT-LITE
FT-MAXI
FT-POLY
FT-VEST

Plegadores independientes. Un plegador para cada necesidad

UN PLEGADOR PARA CADA NECESIDAD

FT SERIES



El plegado tiene una gran importancia en la lavandería. Por una parte es el punto final de todos los procesos y tiene que estar en línea con la calidad que se ha trabajado durante el lavado, secado y planchado.

Por otra, es la imagen final que muestran las prendas.

Por ello, Girbau ha desarrollado una amplia gama de maquinaria para el plegado. Porque cada lavandería tiene sus estándares de calidad y sus necesidades. Y porque el plegado no es un trámite, es el detalle del acabado final.

Con la serie FT de plegadores, Girbau ha creado una gama capaz de plegar cualquier tipo de prenda con eficiencia y calidad adaptándose a las exigencias de cada lavandería.

Las medidas de las prendas, el tipo de pliegue, el textil, el nivel de calidad... cada lavandería es un mundo y cada mundo tiene una respuesta con la Serie FT.

Con los plegadores FT, Girbau refuerza su filosofía Easy & Best Solutions: crear soluciones flexibles de lavandería adaptadas a cualquier sector para que el cliente, de una manera muy fácil, encuentre la mejor respuesta en cuanto a productos y servicios de lavandería.





ECONOMÍA Y SIMPLICIDAD EN COMPACTO

FT-LITE



El plegador FT-LITE ha sido concebido para el plegado de toallas y otras piezas de felpa, mantas de avión y similares. Además admite desde pequeños artículos hasta prendas de gran formato (1200mm x 2400mm)



El plegador FT-LITE (compacto y con ruedas)

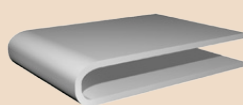


La gama LITE es la respuesta sencilla y económica de Girbau a las necesidades de plegado. Las buenas soluciones no tienen porque ser complicadas ni caras.

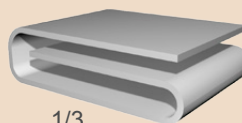
Simplicidad de funcionamiento, poco mantenimiento y un precio ajustado. Estas son las características de la nueva línea de maquinaria de acabados Girbau LITE, pensadas para lavanderías donde la fiabilidad, la productividad y la rentabilidad sea prioritaria.

PLEGADO PRIMARIO

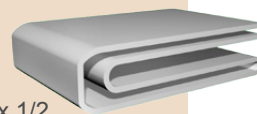
El plegador FT-LITE realiza 1, 2 y hasta 3 pliegues longitudinales. El pliegue longitudinal se puede configurar por la mitad de la prenda (1/2) o pliegue tipo francés (1/3).



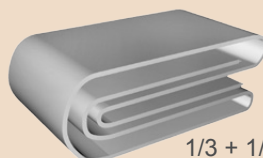
1/2



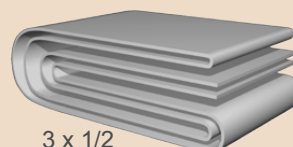
1/3



2 x 1/2



1/3 + 1/2



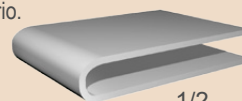
3 x 1/2



PLEGADO SECUNDARIO Y APILADO

El plegador FT-LITE realiza 1 pliegue secundario a mitad de la prenda con apilador rotativo (stack & fold). Este pliegue es obligatorio.

La salida del apilador se realiza con una cinta transportadora de retorno hacia el operario.



1/2

TECNOLOGIA

ALIMENTACIÓN MANUAL

La alimentación se realiza manualmente sobre la mesa de introducción. La mesa dispone de unos indicadores que facilitan el centrado de la pieza.



PLEGADO PRIMARIO CON SISTEMA DE SOPLADO E INVERSIÓN DE CINTA

En los 2 primeros pliegues transversales, se utiliza la inversión y un sistema de soplado mientras que el último pliegue se realiza con inversión y cuchilla. Estos plegados se realizan sin parar las cintas consiguiendo un trato óptimo de la ropa y una alta productividad.



PLEGADO SECUNDARIO CON APILADOR (STACK & FOLD)

El pliegue secundario a mitad se realiza con el apilador rotativo (stack & fold). La salida del apilador devuelve las pilas a la posición del operario mediante la cinta de salida.



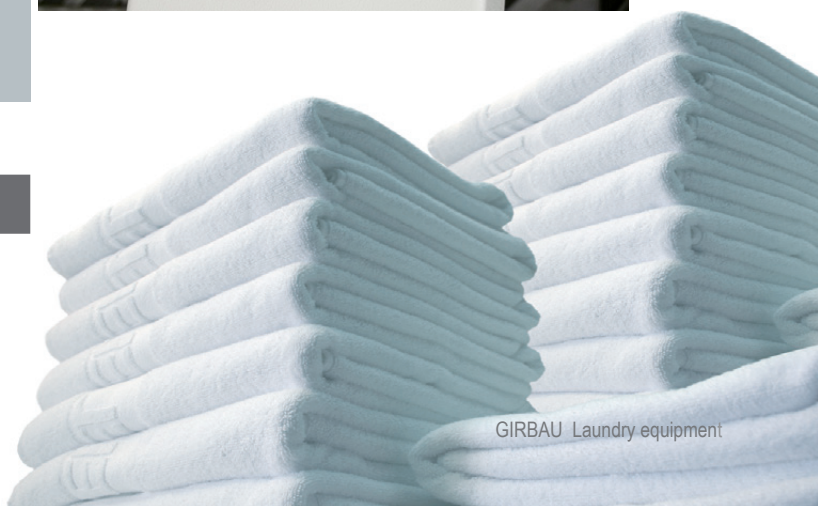
CONTROL GRAFICO, TACTIL Y FACIL DE USAR

El plegador FT-LITE incorpora un sistema de control, táctil y a color, muy simple de utilizar, así como los programas básicos de funcionamiento.



PRODUCTIVIDAD

La tecnología aplicada en el FT-LITE proporciona una alta productividad. La producción puede llegar a superar las 1000 piezas por hora, en función del tipo de pieza introducida, la forma de plegado y la habilidad del operario.



CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD A SU JUSTO PRECIO

FT-MAXI



MAS PRESTACIONES, MENOS ESPACIO

El FT-MAXI es un plegador polivalente indicado para el plegado, clasificado y apilado de prendas de felpa o similares.



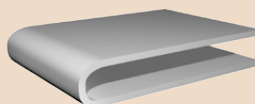
El plegador FT-MAXI puede plegar prendas de hasta 1200 x 2350 m.

VERSATILIDAD Y POLIVALENCIA: PENSANDO EN SU NEGOCIO

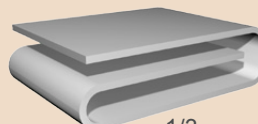
Gracias a su diseño compacto, con la FT-MAXI obtendrá el máximo partido a la polivalencia, puesto que, ocupando el mínimo espacio en su lavandería - menos de 4 metros - permite la introducción de distintos tamaños de prendas mezclados.

PLEGADO PRIMARIO

Para el plegado primario se utiliza un exclusivo sistema de soplado con jet de aire que se regula para adecuarse al tamaño de la prenda. Puede realizar 1 pliegue (a mitad 1/2) ó 2 pliegues (tipo francés o a 1/3).



1/2

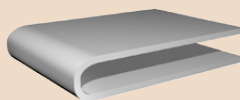


1/3

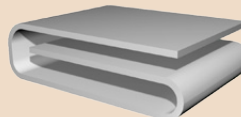
PLEGADO SECUNDARIO

Un sistema de inversión de cintas, junto con un potente soplado por jet de aire permite realizar 1 ó 2 pliegues transversales.

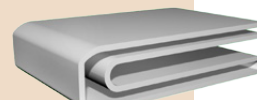
Las cintas que se utilizan en el pliegue transversal son elásticas, contribuyendo a un plegado de calidad y facilitando el acceso a las prendas en caso de atasco.



1/2



1/3



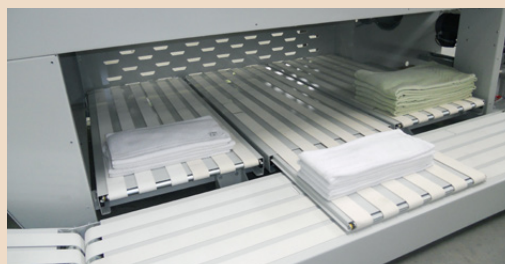
2 x 1/2

APILADO

El FT-MAXI reconoce y selecciona automáticamente las prendas y las apila en tres categorías (hasta cuatro con la opción de 4 apiladores), mediante un sistema de apilado a palas.

Incluye cinta de evacuación de las pilas plegadas, que pueden configurarse con salida a derecha o a la izquierda y en sentido de avance o retorno, según las necesidades.

Una cinta inclinada entrega las pilas de prendas a la altura accesible para el operario.



TECNOLOGIA

MESA DE INTRODUCCION INDEPENDIENTE

La alimentación de este plegador se realiza de forma manual en mesa de introducción independiente. Las cintas se paran para facilitar la introducción a los operarios, sin repercutir en la producción. De esta forma, se asegura una buena calidad de introducción.

Además, la mesa es completamente ergonómica y regulable en altura.

La ergonomía y la seguridad son omnipresentes en el FT-MAXI.

PLEGADO PRIMARIO CON SISTEMA EXCLUSIVO DE SOPLADO

Un sistema de soplado por jet de aire, permite plegar las prendas pequeñas y medianas sin detener la cinta de avance, mejorando la productividad, sin penalizar la calidad de plegado.

PLEGADO SECUNDARIO POR INVERSIÓN DE CINTAS Y SOP-LADO

Las cintas elásticas que realizan el plegado transversal son extremadamente adherentes, proporcionando una alta calidad de plegado y la fácil extracción de las prendas en situaciones de atasco.

CONTROL GRAFICO Y TACTIL, FACIL DE USAR

El plegador FT-MAXI incorpora un ágil sistema de control y programación. Un sistema de iconos guía al usuario de manera fácil en el manejo de la máquina.

Toda la maquinaria Girbau incorpora este control, facilitando tanto el aprendizaje como la polivalencia de los operarios en el manejo de distintos equipos.

OPCIONES

El FT-MAXI está disponible con 4 apiladores (1 adicional a la máquina estándar) y la cinta de salida puede trabajar por la derecha o por la izquierda. Opcionalmente, los apiladores pueden tener 600 mm de ancho.

PRODUCTIVIDAD

La fiabilidad del FT-MAXI se suma a una alta productividad. En función del tamaño de las prendas, la producción puede llegar hasta 1200 piezas /hora, según el tipo de prenda introducida, la forma de plegado y la habilidad del operario.



MÁXIMA CALIDAD Y ÓPTIMO TRATO DE LA ROPA

FT-POLY



El FT-POLY es un plegador polivalente diseñado para clasificar, plegar y apilar ropa de felpa, servilletas, alfombrines, toallas de baño, batas de hospital y piezas pequeñas planas.



El diseño del FT-POLY le ofrece la máxima comodidad de uso. Las numerosas posibilidades de plegado y apilado le permiten obtener una mayor producción con una rentabilidad óptima.

El FT-POLY puede plegar y apilar artículos cuyas dimensiones (anchura x longitud) están comprendidas entre 180 x 235 mm hasta 410, 580 mm

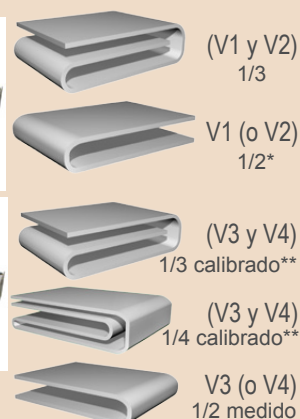
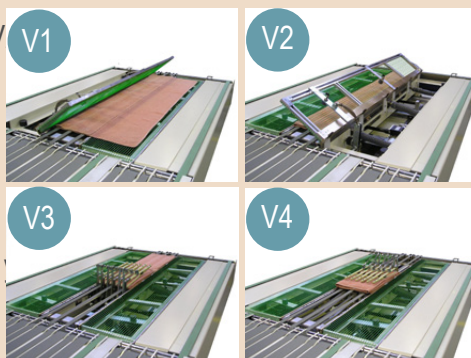
MODULARIDAD Y POLIVALENCIA: DISEÑADA PARA CUBRIR SUS NECESIDADES

INTRODUCCION

Los artículos pueden introducirse sin clasificar. La mesa de plegado se ajusta automáticamente al ancho de los artículos introducidos.

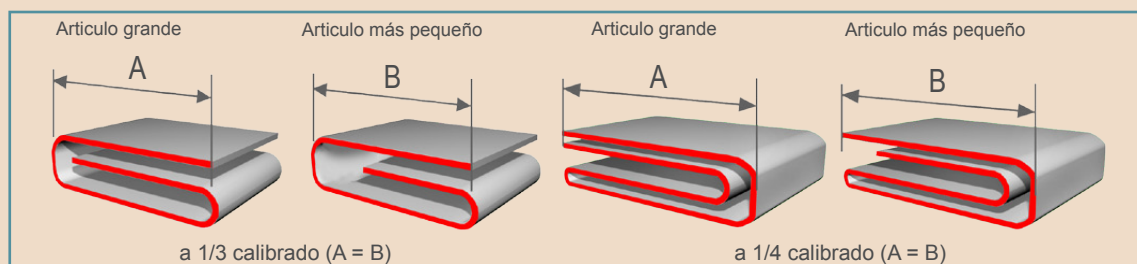
PLEGADO PRIMARIO (V1 y V2)

El plegado primario se realiza mediante palas. El artículo se sostiene en la mesa mediante aspiración.



PLEGADO SECUNDARIO (V3 y V4)

El plegado secundario se realiza también mediante palas. El artículo se sostiene en la mesa mediante aspiración.



*Plegado a la mitad (1/2), el operario introduce el eje del artículo en el eje de la bisagra de la pala V1 o V2.

** El artículo más grande determina la anchura.

APILADO

El apilado se realiza mediante los elevadores automáticos que nivelan y presionan los artículos ya apilados y seleccionados según las dimensiones de las prendas. Este prensado aporta una gran calidad de apilado.

TECNOLOGIA

MESA DE INTRODUCCION

Las prendas pueden introducirse sin clasificar. La mesa de plegado se ajusta automáticamente al ancho de los mismos. La introducción se puede efectuar automáticamente o por pedal.

La aspiración integrada en las cintas de arrastre sostiene los artículos durante su colocación

MESA DE PLEGADO CON PALAS

Esta tecnología (4 palas de plegado, combinadas con un sistema de aspiración) permite obtener una excelente calidad de plegado.

La longitud de la mesa de plegado es de 1500 mm.

El ajuste automático del ancho y del tipo de plegado se realiza automáticamente según las dimensiones del artículo introducido.

El número y orden de las palas, anchuras, calibrados anteriores y posteriores o plegados, son parámetros regulables y programables.

SELECCION Y APILADO DE LOS ARTÍCULOS

Los artículos son plegados y apilados automáticamente según categoría y dimensión, posteriormente son depositados en las bandejas elevadoras (de 1 a 4). Cada pila de ropa es prensada y expulsada.

EVACUACION Y ALMACENAMIENTO DE LAS PILAS

Existen tantas evacuaciones como apiladores disponibles. Las pilas se recogen a la salida de cada apilador a derecha o a izquierda. Las evacuaciones se efectúan en cintas independientes (en estándar) o en una cinta común (opción).

OPCIONES

SALIDA COMUN DE LOS APILADORES (ftp.01)

Esta opción incluye una cinta de recogida común más una cinta inclinada que sitúa las prendas plegadas a una altura cómoda para su recogida.

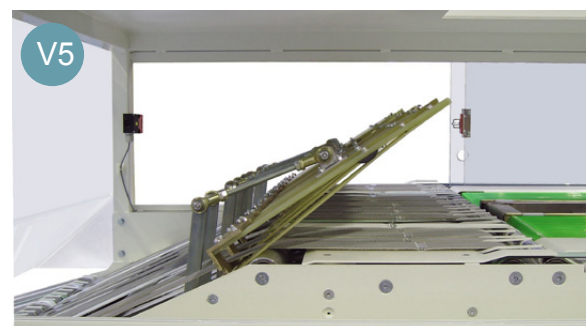
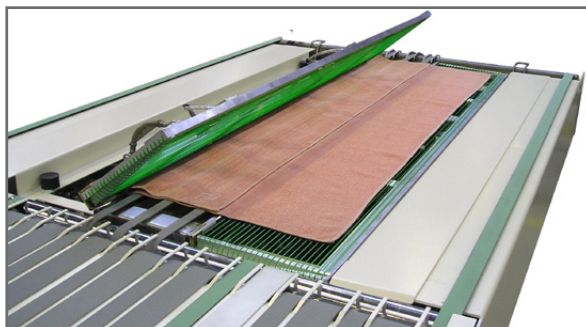
MESA DE INTRODUCCIÓN INDIRECTA CON PLEGADO PREVIO (ftp.02)

La mesa indirecta facilita la introducción de las prendas.

El plegado previo (V5) se realiza con una pala situada a la entrada de la mesa de plegado. Esta pala permite el plegado de la parte inferior de los artículos largos, como pantalones. Instalada justo antes de la mesa de plegado principal y con una longitud de 1500 mm, puede plegar artículos de hasta 1800 mm de longitud.

PRODUCTIVIDAD

La FT-POLY produce hasta 1000 piezas/hora o 1200 piezas/hora con mesa de introducción directa, según las categorías de los artículos tratados y según la habilidad del operario.



LA POLIVALENCIA AL SERVICIO DE LA ROPA DE FORMA

FT-VEST



El FT-VEST es un plegador polivalente diseñado para clasificar, plegar y apilar ropa de felpa, servilletas, alfombrines, toallas de baño y piezas pequeñas planas.



El diseño del FT-VEST le ofrece la máxima comodidad de uso. Las numerosas posibilidades de plegado y apilado le permiten obtener una mayor producción con una rentabilidad óptima.

El FT-VEST puede plegar y apilar artículos cuyas dimensiones (anchura x longitud) están comprendidas desde 180 x 235 mm hasta 410 x 580 mm

MODULARIDAD Y POLIVALENCIA: DISEÑADA PARA CUBRIR SUS NECESIDADES

INTRODUCCION

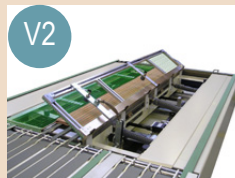
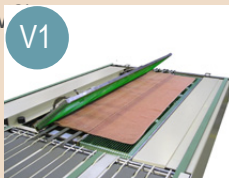
Los artículos pueden introducirse sin clasificar, en posición vertical sobre la cinta aspirante.

PLEGADO DE MANGAS



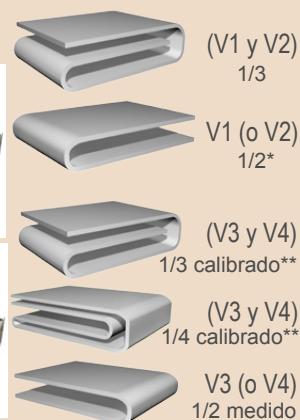
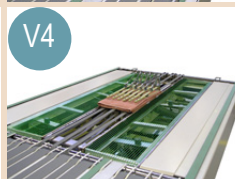
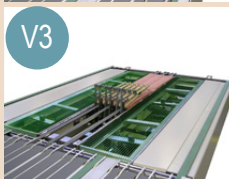
PLEGADO PRIMARIO (V1 y V2)

El plegado primario se realiza mediante palas. El artículo se sostiene en la mesa durante el plegado mediante aspiración.



PLEGADO SECUNDARIO (V3 y V4)

El plegado secundario se realiza también mediante palas. El artículo se sujeta en la mesa mediante aspiración durante el plegado.



*Plegado a la mitad (1/2), el operario introduce el eje del artículo en el eje de la bisagra de la pala V1 o V2.

** El artículo más grande determina la anchura.

APILADO

El apilado se realiza mediante los elevadores automáticos que nivelan y presionan los artículos ya apilados y seleccionados según las dimensiones de las prendas. Las pilas de ropa acabada se evacúan hacia la derecha o izquierda en dirección al operario, o bien opcionalmente, en sentido contrario.

TECNOLOGIA

CINTA DE INTRODUCCION ALTA CON ASPIRACION

Las prendas pueden introducirse sin clasificar. La cinta alta con aspiración automática permite al operario colocar perfectamente la prenda antes de ser introducida. La introducción se valida mediante botón.

CABEZAL DE RETORNO CON PLEGADO DE MANGAS

El cabezal superior permite la inversión automática de la prenda para poder ser plegada en posición frontal. Realiza también el plegado de las mangas.

MESA DE PLEGADO CON PALAS

Esta tecnología (4 palas de plegado, combinado con un sistema de aspiración) permite obtener una excelente calidad de plegado.

La longitud de la mesa de plegado es de 1500 mm.

El ajuste del ancho y del tipo de plegado se realiza automáticamente según las dimensiones del artículo introducido.

SELECCION Y APILADO DE LOS ARTICULOS

Los artículos son plegados y apilados automáticamente según categoría y dimensiones y depositados en las bandejas elevadoras (de 1 a 4). Cada pila de ropa es prensada y expulsada.

EVACUACIÓN Y ALMACENAMIENTO DE LAS PILAS

Existen tantas evacuaciones como apiladores disponibles. Las pilas se recogen a la salida de cada apilador a derecha o a izquierda. Las evacuaciones se efectúan en cintas independientes (en estándar) o en una cinta común (opción).

OPCIONES

SALIDA COMUN DE LOS APILADORES (ftv.01)

Esta opción incluye una cinta de recogida común más una cinta inclinada que sitúa las prendas plegadas a una altura cómoda para su recogida.

MESA DE INTRODUCCION INDIRECTA CON PLEGADO PREVIO V5 (ftv.09)

Permite la introducción de toallas al FT-VEST a través de una mesa indirecta situada en el sentido opuesto a la cinta de introducción de la ropa de forma. La mesa indirecta facilita la introducción de las prendas.

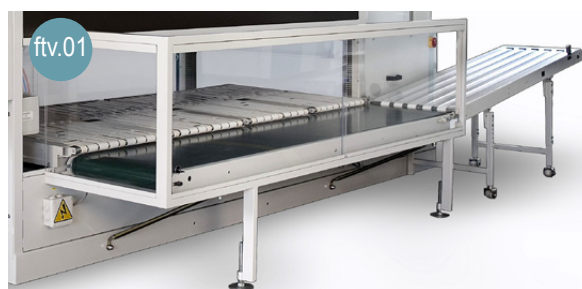
Una pala situada en la entrada de la mesa de plegado realiza el plegado previo (V5).

MESA ADICIONAL PARA INTRODUCCION DE TOALLAS CON INTRODUCCION DIRECTA (ftv.06)

Esta opción permite la introducción de toallas al FT-VEST a través de una mesa directa situada en el sentido opuesto a la cinta de introducción de la ropa de forma.

PRODUCTIVIDAD

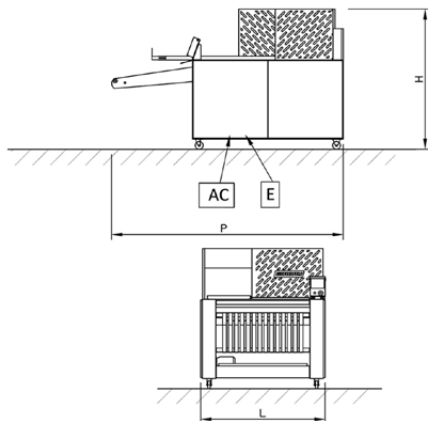
La FT-VEST produce hasta 800 piezas/hora introduciendo ropa de forma y hasta 1200 piezas/hora introduciendo toallas en la mesa adicional (opción).



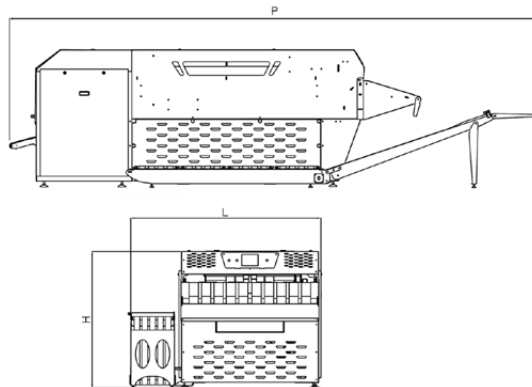
MODELO		FT-LITE	FT-MAXI	FT-POLY	FT-VEST
ELECTRICIDAD					
Potencia instalada	kVA	2	2,5	6,5	7,3
Conexión a 400 V III		3 X 2,5 mm ² +T+N	3 x 2,5 mm ² + T	3 X 4 mm ² +T	3 X 4 mm ² +T
AIRE COMPRIMIDO					
Presión de alimentación	bar	6 a 10	6 a 10	6	6
Consumo / hora por 100 pzas	Nm ³	4 / 100 pzas	1-2 / 100 pzas	3 / 100 pzas	4 / 100 pzas
OTROS					
Nivel sonoro a 1 metro	dBa	75	75	75	75
Peso Neto	kg	920	1100	2100	2500
Altura H	mm	1790	1402	1885	2085
Anchura L		1590	1952	2170 / 3875	2170 / 3870
Profundidad P		2950	5213	5025	5244

GIRBAU S.A. se reserva el derecho de introducir modificaciones

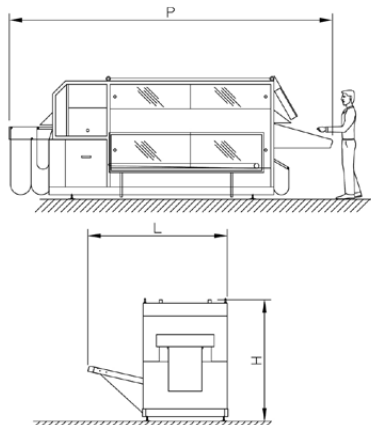
FT-LITE



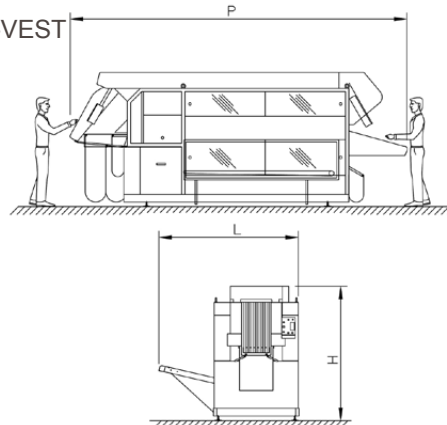
FT-MAXI



FT-POLY



FT-VEST



GIRBAU

FILIALES

Alemania - Hannover - Tel. +49-511 60099389 - girbau@girbau.de
 Argentina - Buenos Aires - Tel. +54-11 149017600 - girbauargentina@girbau.com.ar
 Australia - Castle Hill, Sydney - Tel. +61298940399 - sales@girbau.com.au
 Brasil - Sao Paulo - Tel. +55 11-29820446 - girbaudobrasil@girbau.com.br
 Cuba - La Habana - Tel. (+53-7) 8662071 al 73 - girbau@girbau.co.cu
 China - Shenzhen & Hong Kong - Tel. +86-755-8211 1330 - info@girbau.com.cn
 Francia - Roissy (Paris) - Tel. +33 1-49388585 - info@girbau.fr
 Italia - Marcon (VE) - Tel. +39 0418654330 - info@girbau.it
 Portugal - Porto - Tel. +351 22 3758909 - vendasportugal@girbau.pt
 Rep. Dominicana - Punta Cana - Tel. +1 809-959-0615 - info@girbau.do
 U.A.E. - Dubai - Tel. +971 4-8839951 - sales@girbau.ae
 U.K. - Hitchin - Tel. +44(0)-1462 427780 - info@girbau.co.uk
 U.S.A. - Oshkosh, WI & Los Angeles, Ca - Tel. +1(920) 2318222 - info@continentalgirbau.com

SEDE CENTRAL

GIRBAU, S.A. Ctra de Manlleu, km. 1 - 08500 Vic (Barcelona) Spain - www.girbau.com
 Tel. (+34) 902 300 359 - comercial@girbau.es - Fax (+34) 93 886 0785
 Internacional: tel. (+34) 93 886 2219 - sales@girbau.es

DELEGACIONES ESPAÑA y ANDORRA

Alicante - Tel. 965 283 666 - alicante@girbau.com
 Asturias - Tel. 985 115 727 - asturias@girbau.com
 Girona - Tel. 972 204 951 - girona@girbau.com
 Madrid - Tel. 917 131 380 - madrid@girbau.es
 Málaga - Tel. 952 231 122 - malaga@girbau.com
 Palma de Mallorca - Tel. 971 208 412 - baleares@girbau.com
 Las Palmas GC - Tel. 928 278 460 - laspalmas@girbau.com
 Sevilla - Tel. 954 367 797 - sevilla@girbau.com
 Tenerife - Tel. 922 541 237 - tenerife@girbau.com
 Valencia - Tel. 967 524 205 - valencia@girbau.com
 Vigo - Tel. 886 135 854 - galicia@girbau.com
 Vizcaya - Tel. 944 761 330 - euskadi@girbau.com
 Andorra - Tel. 376 843 903 - andorra@girbau.com

